

# 84600001 FONDOFINITURA IND. SEMILUCIDO DTM

## finitura industriale sl dtm rapida essiccazione

Smalto monocomponente, utilizzabile sia come finitura sia come mano diretta su metallo. Prodotto verniciante caratterizzato da rapida essiccazione e buona resistenza all'esterno. Idoneo per la verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, bombole, utensileria metallica.



---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Data di revisione</b>    | 08 Giugno 2020  |
| <b>Composizione</b>         | Smalto monocomponente a base di resine alchidiche corto-olio, caratterizzato da essiccazione tramite reticolazione ossidativa.  |
| <b>Proprietà principali</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• facilità e versatilità di applicazione</li><li>• rapidità d'essiccazione</li><li>• buona resistenza all'esterno</li></ul>   |
| <b>Impieghi</b>             | Idoneo per la verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, bombole, utensileria metallica e per tutte quelle opere di verniciatura in campo industriale ove si richieda velocità di essiccazione e resistenza all'esterno. |
| <b>Colore</b>               | Può essere colorato con il sistema tintometrico Colormaker Professional. Colori disponibili sul software Colormaker Lab.  |

---

| <b>Caratteristiche tecniche</b><br>(dati rilevati a 20°C, U.R. 65%) | <b>Riferimento</b> | <b>UM</b>         | <b>Valori</b>                               |
|---|--------------------|-------------------|---|
| Peso specifico (picnometro)   | C022               | g/cm <sup>3</sup> | 1,38 ± 0,10 (Colorati)                      |
| Viscosità tazza Ford n°8  | C076               | s                 | 18 ± 2 (Colorati)                           |
| Brillantezza 60° (controllo strumentale)                            | C005               | GU                | 65,00 ± 5,00                                |
| Residuo secco   | C033               | %                 | 66 ± 2 (Colorati)                           |
| Residuo secco in volume   |                    | %                 | 47 ± 2 (Colorati)                           |
| Spessore consigliato  | ISO 2808           | µm                | 40-60                                       |
| Spessore umido consigliato  |                    | µm                | 85-130                                      |
| Resa Teorica  |                    | m <sup>2</sup> /l | 7,5/11 Allo spessore consigliato.           |
| Resa Pratica  |                    | m <sup>2</sup> /l | Considerare un adeguato fattore di perdita. |

---

### Modo d'impiego

|  |   |
|--|---|
| . Condizioni ambientali e del supporto | Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 80%<br>Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point). |
| . Metodo di applicazione               | Spruzzo, airless o airmix.  |



|                        |  |
|------------------------|--|
| . Diluente             | NITRO DIL/SINTE DIL  |
| . Diluizione           | Airless 0-5%, spruzzo Airmix 10-15%.   |
| . Applicazione airless | Consigliato Ugelli adottabili 0.009 - 0.011 "<br>Pressione di atomizzazione 120 - 180 atm<br>Rapporto di compressione 30:1 (min.)<br>I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni.<br>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso. |
| . Applicazione spruzzo | Consigliato Ugelli adottabili 1.2 - 1,8 mm<br>Pressione di atomizzazione 3 - 4 atm<br>I dati per lo spruzzo sono indicativi e soggetti a regolazioni.  |
| . Miscelazione         | Miscelare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.   |
| . Tempo di indurimento | ▪<br>Valori riferiti allo spessore consigliato DTF e U.R. 65%. Spessori elevati, ventilazioni insufficienti o basse temperature, richiedono tempi di indurimento più lunghi.<br>Tempo di sovraverniciatura massimo: 2 mesi.  |

---

#### Precauzioni e avvertenze

- devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice;
- evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni metereologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice;
- non applicare spessori superiori a 60-70 microns DFT per mano, per evitare la formazione di difetti superficiali e/o ritardi di essiccazione.
- questo prodotto reticola con difficoltà al di sotto dei 5°C, per le massime prestazioni del film di vernice si consigliano temperature superiori a 10°C
- se si desidera riverniciare FONDOFINITURA IND. SEMILUCIDO DTM BASE NEUTRA dopo lungo tempo, assicurarsi di rimuovere l'eventuale presenza di sporco e/o contaminanti, in dipendenza del ciclo di verniciatura può essere necessaria un'opera di carteggiatura.
- la massima prestazione chimico-fisica del prodotto FONDOFINITURA IND. SEMILUCIDO DTM BASE NEUTRA la si ottiene a completa reticolazione (vedi tabella "Tempi di indurimento").

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| . Pulizia dell'attrezzatura | Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con Diluente Nitro NITRO DIL o con il Diluente per Smalti sintetici SINTE DIL |
|-----------------------------|--|

---



**Preparazione superficiale**

FONDOFINITURA IND. SEMILUCIDO DTM BASE NEUTRA è consigliabile applicarlo su superfici già trattate con un primer idoneo. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta, priva di contaminanti. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura, occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare. Rispettare i tempi di sovraverniciatura specificati nelle schede tecniche. Se il primer risulta deteriorato o danneggiato occorre ricondizionare la superficie da verniciare mediante trattamento meccanico, ed eventualmente riapplicare il primer. Se FONDOFINITURA IND. SEMILUCIDO DTM BASE NEUTRA è applicato direttamente su metallo, la superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento del supporto più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

**Ciclo Applicativo**

Per ambienti poco aggressivi è possibile applicare FONDOFINITURA IND. SEMILUCIDO DTM BASE NEUTRA direttamente su metallo adeguatamente preparato.

**Compatibilità dei cicli**

è possibile sovraverniciare FONDOFINITURA IND. SEMILUCIDO DTM BASE NEUTRA con se stesso. Per ulteriori dettagli, rivolgersi Assistenza Tecnica TECNOKEM di Tatangelo Renato.

**Conservazione**

Conservare fra + 10 °C e + 35 °C. Il prodotto si conserva per 12 mesi, nella sua confezione originale. Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto.

**Avvertenze e sicurezza**

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti. Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento.

---

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.

---

