

## SCHEDA TECNICA

Nome commerciale del prodotto: **ANTICA K2**

Serie: **512**

Data di emissione: **febbraio 2003**

Revisione: **aprile 2020**

### DESCRIZIONE

Smalto acrilico ferromicaceo ad alte prestazioni, con adesione diretta su acciaio e lamiera zincata. Proprietà anticorrosive per effetto barriera e resistenze all'esterno. Campi d'impiego: arredi, strutture e carpenterie metalliche di vario genere. Cartella colori di riferimento FERROMIOX COLLECTION.

### DATI TECNICI

∞ <b>Codici</b>	Prodotto base Induritore Diluyente	512... 872003 (vedi note) 914000
∞ <b>Rapporto di miscelazione</b>	In peso	100 : 15
∞ <b>Pot-life</b>	ore	4
∞ <b>Solidi in volume</b>	%	45 ± 2
∞ <b>Peso specifico</b>	g/l	1230 ± 50
∞ <b>Spessore tipico secco</b>	Micrometri	60
∞ <b>Resa teorica</b>	m <sup>2</sup> /l m <sup>2</sup> /kg	7.5 6.1
∞ <b>Aspetto</b>		opaco (vedi note)
∞ <b>Resistenza alla temperatura</b>	°C	120
∞ <b>Durata a magazzino</b>	Mesi	12

# SCHEDA TECNICA / ANTICA K2 / 512

- ∞ **Preparazione delle superfici** In funzione del primer o fondo utilizzato.  
Acciaio nuovo: sabbiatura commerciale Sa 2.  
Acciaio ossidato e privo di calamina: spazzolatura meccanica o manuale St 3.  
Lamiera zincata: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura ed accurato sgrassaggio.
- ∞ **Condizioni di applicazione**
- |                  |    |        |
|------------------|----|--------|
| Temperatura      | °C | 5 ÷ 35 |
| Umidità relativa | %  | 0 ÷ 85 |
- ∞ **Metodo di applicazione**
- |                     |                    | Spruzzo convenzionale |  |
|---------------------|--------------------|-----------------------|--|
| Diametro ugello     | Pollici            | 0.070                 |  |
| Pressione dell'aria | kg/cm <sup>2</sup> | 3.5 ÷ 5               |  |
| Diluizione          | %                  | 5 ÷ 15                |  |
- 
- |                          |                    | Airless       |  |
|--------------------------|--------------------|---------------|--|
| Diametro ugello          | Pollici            | 0.018 ÷ 0.021 |  |
| Rapporto di compressione |                    | 30 : 1        |  |
| Pressione uscita         | kg/cm <sup>2</sup> | 150 ÷ 170     |  |
| Diluizione               | %                  | 0 ÷ 5         |  |
- ∞ **Tempi di essiccazione**  
(T. 20°C - U. R. 60%)
- | Fuori tatto | In profondità | Intervallo di sovraver. |           |
|-------------|---------------|-------------------------|-----------|
| (ore)       | (ore)         | Min (ore)               | Max (ore) |
| 4 ÷ 5       | 18 ÷ 24       | 12 ÷ 16                 | -         |
- ∞ **Fondi o finiture consigliati** EPOXY FOND • ACRILFOND
- ∞ **Note** Aspetto antichizzato, sia grana grossa che grana fine.  
872003 induritore alifatico al 15% in peso.  
872004 induritore misto al 15% in peso.  
Per impieghi all'esterno e dove si richiedono prestazioni estetiche è assolutamente necessario l'utilizzo dell'induritore alifatico 872003.

ATTENZIONE: CONTIENE ISOCIANATI; DURANTE L'APPLICAZIONE A SPRUZZO UTILIZZARE IDONEI SISTEMI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE PER LE VIE RESPIRATORIE.

IL PRODOTTO DEVE ESSERE UTILIZZATO PER LAVORI DI VERNICIATURA INDUSTRIALE O PROFESSIONALE, SOLO DA APPLICATORI PROFESSIONISTI. PRIMA DI INIZIARE IL LAVORO LEGGERE ATTENTAMENTE E SEGUIRE QUANTO RIPORTATO NELLA SCHEDA TECNICA, NELLA SCHEDA DI SICUREZZA E SULL'ETICHETTA DELLA CONFEZIONE DEL PRODOTTO.

DURANTE L'ESECUZIONE DEI LAVORI CHE PREVEDONO L'IMPIEGO DI QUESTO PRODOTTO DEVONO ESSERE SEGUITI TUTTI GLI STANDARD NORMATIVI NAZIONALI RIGUARDANTI LA SALUTE, SICUREZZA ED AMBIENTE.

**Avvertenze:** la presente scheda tecnica é stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefiggono. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico

