

64510001 FONDOFINITURA K2 DTM LUCIDO

smalto acrilico bicomponente diretto su metallo

Smalto poliaccrilico bicomponente impiegato, come unica mano direttamente su metallo, nei cicli di verniciatura dove si richiede alta resistenza all'esterno ed eccellente durabilità. Contiene fosfato di zinco, come pigmento anticorrosivo.



| | |
|-----------------------------|--|
| Data di revisione | 04/07/2022 |
| Composizione | Prodotto bicomponente basato su resine poliuretano acrilico e indurente a base di isocianato alifatico, a reticolazione chimica. |
| Proprietà principali | <ul style="list-style-type: none">• facilità e versatilità di applicazione• elevata resistenza agli agenti atmosferici• ottima aderenza su metallo |
| Impieghi | idoneo come unica mano direttamente su metallo o finitura in cicli di verniciatura per nuove costruzioni o per manutenzione, utilizzabile in una grande varietà di ambienti quali carpenterie, industrie meccaniche, impianti petrolchimici. |
| Colore | Può essere colorato con il sistema tintometrico Colormaker Professional. Colori disponibili sul software Colormaker Lab. |

| Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%) | Riferimento | UM | Valori |
|---|--------------------|-------------------|--|
| Peso specifico (picnometro) | C022 | g/cm ³ | 1,23 ± 0,10 (Colorati) |
| Viscosità tazza Ford n°8 | C076 | s | 20 ± 3 (Colorati) |
| Brillantezza 60° (controllo strumentale) | C005 | GU | 80 ± 5 |
| Residuo secco in volume (A+B) | | % | 45 ± 2 (Colorati) |
| Aderenza | ISO 2409 | % | 0 (zero) (zero) supporto standardizzato tipo Q-Panel Type S Ground |
| Spessore consigliato DFT | ISO 2808 | micron | 50-70 |
| Spessore umido consigliato | | micron | 110 - 150 |
| Resa Teorica | | m ² /l | 6,5 - 9 Allo spessore consigliato. |
| Resa Pratica | | | Considerare un adeguato fattore di perdita. |

Modo d'impiego

| | |
|--|---|
| . Condizioni ambientali e del supporto | Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 80% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point). |
|--|---|



- . Rapporto di catalisi FONDOFINITURA K2 DTM LUCIDO : Catalizzatore 94200300 in alternativa E872003
100:33 in volume
100: 25 in peso
- . Durata della miscela (pot life) 3 ore @ 20°C
- . Metodo di applicazione Airless, spruzzo, pennello.
- . Diluente POLI DIL
- . Diluizione Airless 3-10%, Spruzzo 7-15%, pennello 5-10%.
- . Applicazione airless Consigliato Ugelli adottabili 0.009 - 0.015 "
Pressione di atomizzazione 120 - 180 atm
Rapporto di compressione 30:1 (min.)
I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni.
I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.
- . Applicazione spruzzo Consigliato Ugelli adottabili 1.2 - 1,8 mm
Pressione di atomizzazione 3 - 4 atm
I dati per lo spruzzo sono indicativi e soggetti a regolazioni.
- . Applicazione a pennello Idoneo Solo su aree ridotte.
Tipicamente è possibile ottenere 45-50 microns
- . Miscelazione Questo prodotto è fornito in due contenitori separati.
1) Agitare FONDOFINITURA K2 DTM LUCIDO (Parte A) con un agitatore meccanico;
2) Aggiungere il Catalizzatore (Parte B) e miscelare con un agitatore meccanico;
3) Diluire secondo le indicazioni.
A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.
- . Tempo di indurimento

| Temperatura | Asciutto al tatto | Asciutto in Profondità | Sovraverniciatura minima | Polimerizzazione finale |
|-------------|-------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 5°C | 5 ore | 48 ore | 12 ore | 10 giorni |
| 20°C | 2 ore | 24 ore | 6 ore | 7 giorni |
| 30°C | 75 minuti | 16 ore | 3 ore | 4 giorni |

Valori riferiti allo spessore consigliato DTF e U.R. 65%. Spessori elevati, ventilazioni insufficienti o basse temperature, richiedono tempi di indurimento più lunghi.

Tempo di sovraverniciatura massimo: 2 mesi.



Precauzioni e avvertenze

- assicurarsi che non rimanga del prodotto catalizzato in pistola o nell'impianto di verniciatura;
- una volta trascorso il tempo di durata della miscela il prodotto non è più utilizzabile;
- devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice;
- evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni meteorologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice;
- non applicare spessori superiori a 100-110 microns DFT per mano, per evitare la formazione di difetti superficiali
- questo prodotto reticola con difficoltà al di sotto dei 5°C, per le massime prestazioni del film di vernice si consigliano temperature superiori a 10°C
- se si desidera riverniciare FONDOFINITURA K2 DTM LUCIDO esposto all'esterno per lungo tempo, assicurarsi di rimuovere l'eventuale presenza di sporco e/o contaminanti, in dipendenza del ciclo di verniciatura può essere necessaria un'opera di carteggiatura.
- la massima prestazione chimico-fisica del prodotto FONDOFINITURA DTM LUCIDO la si ottiene a polimerizzazione finale (vedi tabella "Tempi di indurimento").
- 94200300 Catalizzatore è sensibile all'umidità. Tracce infinitesimali di acqua riducono la sua durata e causano difetti nel film del prodotto.

. Pulizia dell'attrezzatura

Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con il Diluente per Poli dil o Diluente Nitro dil.

Preparazione superficiale

FERRO - ACCIAIO

La superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Sabbiare con adeguati abrasivi al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10 - NACE No 2.

Si consiglia un profilo di rugosità (Rz) di 35-50 µm (ISO 8503-4:2012).

Se si ha ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione, occorre ripetere la sabbiatura.

Per ambienti mediamente aggressivi oppure lavori di manutenzione, **spazzolare** con macchina utensile al grado St3 (ISO 8501-1:2007).

ACCIAIO ZINCATO

La superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Procedere con sabbiatura di spazzolatura, o carteggiatura del supporto.



| | |
|--------------------------------|---|
| Ciclo Applicativo | Applicare una o due mani direttamente sul supporto adeguatamente preparato. Può essere anche applicato su primer epossidici o poliacrilici (serie 6120 Epotec, 6126 Epogard HS, 6223 Policril Primer). |
| Compatibilità dei cicli | È possibile sovraverniciare .FONDOFINITURA K2 DTM LUCIDO con se stesso. Per ulteriori dettagli, rivolgersi Assistenza Tecnica TECNOKEM di Tatangelo Renato |
| Conservazione | Conservare fra + 10 °C e + 35 °C in luogo asciutto. Il prodotto e catalizzatore si conservano per 00 mesi, nella loro confezione originale. Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto. |
| Avvertenze e sicurezza | Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti. Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento. |

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.

