

SCHEDA TECNICA

Nome commerciale del prodotto: **ELCOEPOX 70**

Serie: **602**

Data di emissione: **giugno 2000**

Revisione: **maggio 2019**

DESCRIZIONE

Finitura epossi-poliammidica particolarmente adatta per il trattamento di macchine utensili, carpenterie metalliche e manufatti industriali sottoposti ad aggressioni chimiche e/o sollecitazioni meccaniche. Ottima l'adesione diretta su acciaio opportunamente preparato. Prodotto idoneo anche per la verniciatura di pavimenti industriali e manufatti in conglomerato cementizio.

DATI TECNICI

∞ Codici	Prodotto base Induritore Diluyente	602... 602009 909000
∞ Rapporto di miscelazione	In peso In volume	100 : 30 100 : 50
∞ Pot-life	ore	8
∞ Solidi in volume	%	49 ± 2
∞ Peso specifico	g/l	1250 ± 50
∞ Spessore tipico secco	Micrometri	40 (vedi note)
∞ Resa teorica	m ² /l m ² /kg	12.2 9.8
∞ Aspetto		65 ± 5 gloss
∞ Resistenza alla temperatura	°C	120 (max 160, se discontinua)
∞ Durata a magazzino	Mesi	12



SCHEDA TECNICA / ELCOEPOX 70 / 602

∞ Preparazione delle superfici

In funzione del primer o fondo utilizzato.

Acciaio nuovo: sabbiatura commerciale Sa 2.

Acciaio ossidato e privo di calamina: spazzolatura meccanica o manuale St 3.

Conglomerato cementizio: asportazione d'eventuali parti friabili mediante picchiatura o sabbiatura, risanamento delle zone ammalorate e spolveratura generale; applicare solo su superfici invecchiate (minimo 30 gg dalla gettata nel periodo estivo e 60 gg in quello invernale), completamente asciutte ed esenti da oli grassi, ceranti o altri contaminanti.

∞ Condizioni di applicazione

Temperatura	°C	5 ÷ 40
Umidità relativa	%	0 ÷ 85

∞ Metodo di applicazione

Spruzzo convenzionale

Diametro ugello	Pollici	0.070
Pressione dell'aria	kg/cm ²	3 ÷ 5
Diluizione	%	5 ÷ 10

Airless

Diametro ugello	Pollici	0.015 ÷ 0.018
Rapporto di compressione		30 : 1
Pressione uscita	kg/cm ²	140 ÷ 170
Diluizione	%	0 ÷ 5

Pennello e rullo

Diluizione	%	0 ÷ 5
------------	---	-------

∞ Tempi di essiccazione (T. 20°C - U. R. 60%)

Fuori tatto (ore)	In profondità (ore)	Intervallo di sovraver. Min (ore) Max (ore)	
6 ÷ 8	24 ÷ 36	24	-

∞ Fondi o finiture consigliati

EPOXY FOND

∞ Note

Nel caso d'applicazione su pavimenti industriali è generalmente indicato uno spessore secco totale di 200 micron, in due mani. I consumi e le rese sono dipendenti dalle condizioni e dall'assorbimento del sottofondo. Per l'applicazione della prima mano su supporto cementizio, è sempre consigliata una diluizione del 20-30% con diluente per epossidici.

Non consigliato/a, se richieste prestazioni estetiche, come ultima mano da esporre all'esterno.

In funzione dello spessore e delle caratteristiche del supporto può variare la brillantezza del film.

Avvertenze: la presente scheda tecnica è stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefiggono. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico



TECNOKEM S.R.L. Via Ponte Ricciotto, 8 03039 Sora (FR)

Tel 0776 1800566 Fax 07761800445-Email : info@tecnokem.it-www.tecnokem.it