

Descrizione**OLIO BIODEGRADABILE PER GUIDE****Approfondimenti**

Per guide e sistemi di lubrificazione centralizzati. A base di esteri sintetici di acidi grassi vegetali; additivato con antiossidanti, antiusura, anticorrosivi e antischiuma.

CARATTERISTICHE**VANTAGGI**

Origine Vegetale e Biodegradabile

Utilizzo in industrie alimentari e agricole. Non soggetto a restrizioni fiscali per stoccaggio oli minerali

Ottima Adesività e bagnabilità

Enorme potere Lubrificante

Proprietà fisico-chimiche

	ISO 68	METODO
Aspetto	liquido	
Colore	ambrato	
Peso Specifico a 20°C kg/lit	0,930	ASTM D1298
Viscosità 100°C cSt	12,3	ASTM D445
Punto di infiammabilità °C	290° C.	ASTM D92
Punto di scorrimento	-18 °C	ASTM D97
Indice di viscosità	180	ASTM D2270
Proprietà antiruggine	supera	ASTM D665 seq.B
Usura Reichert	15 mm2	LF
Punto di Ebollizione	150°C.	
Temperatura di autoaccensione	450°C.	

Applicazioni Specifiche

Raccomandato sia come lubrificante per guida/slitta, ma anche come olio lubrificante in generale, per impianti centralizzati che pompano olio su boccole, cuscinetti, ingranaggi, etc. Utilizzabile come fluido idraulico in tutte le applicazioni in cui l'olio guida/slitta è chiamato a svolgere una duplice funzione.

Confezioni disponibili

5lt

Le indicazioni della presente scheda tecnica si basano sulle caratteristiche e potenzialità di utilizzo a noi conosciute. In generale non è però possibile dedurre da questi dati un obbligo o responsabilità legale alcuna.

