

## SCHEDA TECNICA

Nome commerciale del prodotto: **ELCOSIL CAMINETTI nero**

Serie: **654905**

Data di emissione: **giugno 2000**

Revisione: **maggio 2007**

### DESCRIZIONE

Finitura siliconica nera, termoresistente fino a 400°C. Realizzata per la verniciatura di caminetti, forni e camini industriali.

### DATI TECNICI

∞ <b>Codici</b>	Prodotto base	654905
	Induritore	-
	Diluyente	906000
∞ <b>Rapporto di miscelazione</b>	In peso	-
	In volume	-
∞ <b>Pot-life</b>	ore	-
∞ <b>Solidi in volume</b>	%	40 ± 2
∞ <b>Peso specifico</b>	g/l	1200 ± 50
∞ <b>Spessore tipico secco</b>	Micrometri	30
∞ <b>Resa teorica</b>	m <sup>2</sup> /l	13.3
	m <sup>2</sup> /kg	11.1
∞ <b>Aspetto</b>		opaco
∞ <b>Resistenza alla temperatura</b>	°C	400
∞ <b>Durata a magazzino</b>	Mesi	12

## SCHEDA TECNICA / ELCOSIL CAMINETTI / 654

- ∞ **Preparazione delle superfici** In funzione del primer o fondo utilizzato.  
Acciaio ossidato e privo di calamina: accurato sgrassaggio con solventi o detergenti chimici.
- ∞ **Condizioni di applicazione**
- |                  |    |        |
|------------------|----|--------|
| Temperatura      | °C | 5 ÷ 40 |
| Umidità relativa | %  | 0 ÷ 85 |
- ∞ **Metodo di applicazione**
- |                          |                       |               |  |
|--------------------------|-----------------------|---------------|--|
|                          | Spruzzo convenzionale |               |  |
| Diametro ugello          | Pollici               | 0.070         |  |
| Pressione dell'aria      | kg/cm <sup>2</sup>    | 3.5 ÷ 5.2     |  |
| Diluizione               | %                     | 5 ÷ 10        |  |
|                          | Airless               |               |  |
| Diametro ugello          | Pollici               | 0.018 ÷ 0.021 |  |
| Rapporto di compressione |                       | 30 : 1        |  |
| Pressione uscita         | kg/cm <sup>2</sup>    | 140 ÷ 170     |  |
| Diluizione               | %                     | 0 ÷ 5         |  |
|                          | Pennello              |               |  |
| Diluizione               | %                     | 0 ÷ 5         |  |
|                          | Rullo                 |               |  |
| Diluizione               | %                     | 0 ÷ 5         |  |
- ∞ **Tempi di essiccazione (T. 20°C - U. R. 60%)**
- |                   |                     |                         |           |
|-------------------|---------------------|-------------------------|-----------|
| Fuori tatto (ore) | In profondità (ore) | Intervallo di sovraver. |           |
| 2 ÷ 3             | vedi note           | Min (ore)               | Max (ore) |
|                   |                     | 24                      | -         |
- ∞ **Fondi o finiture consigliati** ELCOZINCOSIL
- ∞ **Note** Il prodotto ottimizza la sua polimerizzazione dopo 60' a 200°C.  
Leggero sbiancamento di tinta ad alte temperature d'esercizio.

**Avvertenze:** la presente scheda tecnica è stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefiggono. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico

Dal 19 settembre 2002 la società opera in regime di qualità certificata, in conformità alla Norma UNI-EN ISO 9001:2008.



**TECNOKEM** di Tatangelo Renato Via Tofaro, 12 03039 Sora (FR)  
Tel 0776 1800566 Fax 07761800445-Email : info@tecnokem.it-www.tecnokem.it