

650 ELCOSIL SO

C.O.V. (V.O.C.) = 403 g/l

Finitura a base di resine siliconiche modificate, resistente a temperature di esercizio fino a 250°C. Possibile viraggio di tinta a ca. 130°C, in funzione della tonalità e dei tempi di esposizione.

High temperature finish coat based on modified silicone resins, resistant at service temperature up to 250°C. Possible colour change at 130°C, depending on tonality and exposure times.

Tipo di impiego

Finitura per cicli protettivi di opere nuove ed interventi manutentivi.

Codici

- ∞ Prodotto base 650...
- ∞ Induritore -
- ∞ Diluente 906000

Rapporto di miscelazione

- ∞ In peso -
- ∞ In volume -

Pot life a 20°C

- ∞ -

Solidi in volume

- ∞ 52% ± 2

Peso specifico

- ∞ g/l 1400 ± 50

Spessore tipico

- ∞ Micrometri 30 secco
- ∞ Micrometri 58 umido

Resa teorica

- ∞ m²/l 17.3
- ∞ m²/kg 12.4

Colore

- ∞ Cartella Ral

Aspetto

- ∞ Semiopaco

Metodi di applicazione

- ∞ Pennello
- ∞ Rullo
- ∞ Spruzzo convenzionale
- ∞ Airless

Main uses

Finish coat for protective painting systems on new constructions and maintenance.

Codes

- ∞ Base product 650...
- ∞ Hardener -
- ∞ Thinner 906000

Mixing ratio

- ∞ By weight -
- ∞ By volume -

Pot life at 20°C

- ∞ -

Solids by volume

- ∞ 52% ± 2

Specific gravity

- ∞ g/l 1400 ± 50

Film thickness

- ∞ Micron 30 dry
- ∞ Micron 58 wet

Theoretical coverage

- ∞ m²/l 17.3
- ∞ m²/kg 12.4

Colour

- ∞ Ral colour references

Appearance

- ∞ Semi-matt

Application methods

- ∞ Brush
- ∞ Roller
- ∞ Conventional spray
- ∞ Airless

Resistenza alla temperatura

∞ 250°C all'aria

Durata a magazzino

∞ 12 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

∞ In funzione del primer utilizzato.

Condizioni di applicazione

∞ Temperatura 5 ÷ 50°C

∞ Umidità relativa " 85%

Tempo di indurimento

	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovra- min. (h) max. (h)	
Temperatura				
∞ 10°C	2 ÷ 3	vedi note	24	-
∞ 20°C	1 ÷ 2	vedi note	24	-
∞ 35°C	30' ÷ 1	vedi note	24	-

Apparecchiatura di spruzzo

Convenzionale

∞ Diametro ugello	pollici	0.070
∞ Pressione serbatoio	kg/cm ²	0.7 ÷ 1.8
∞ Pressione dell'aria	kg/cm ²	3.5 ÷ 5.2
∞ Diluizione	%	5 ÷ 10

Airless

∞ Diametro ugello	pollici	0.018 ÷ 0.021
∞ Rapp. di compressione		30 : 1
∞ Pressione uscita	kg/cm ²	140 ÷ 170
∞ Diluizione	%	0 ÷ 5

Consigliato per cicli in

atmosfera industriale e marina, su strutture soggette a temperature di esercizio fino a 250°C

Sconsigliato per cicli in

immersione in genere o sottoposti a spruzzi o vapori aggressivi

Fondi/Finiture consigliate di uso prevalente

471 ELCOZINCOSIL

Note

Il prodotto ottimizza la sua polimerizzazione dopo 30' a 180°C.

Avvertenze

La presente scheda tecnica è stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico Elcrom.

Rev. giugno 2018. La presente annulla e sostituisce qualsiasi precedente.

Temperature resistance

∞ 250°C in atmosphere

Shelf life

∞ 12 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

∞ Depending on the primer used.

Application conditions

∞ Temperature 5 ÷ 50°C

∞ Relative humidity " 85%

Drying time

	Touch dry (h)	Hard dry (h)	Overcoating time min. (h) max. (h)	
Temperatura				
∞ 10°C	2 ÷ 3	see notes	24	-
∞ 20°C	1 ÷ 2	see notes	24	-
∞ 35°C	30' ÷ 1	see notes	24	-

Spray equipment

Conventional spray

∞ Fluid tip orifice size	inches	0.070
∞ Liquid pressure	kg/cm ²	0.7 ÷ 1.8
∞ Air pressure	kg/cm ²	3.5 ÷ 5.2
∞ Thinning by weight	%	5 ÷ 10

Airless

∞ Fluid tip orifice size	inches	0.018 ÷ 0.021
∞ Fluid pump		30 : 1
∞ Fluid pressure	kg/cm ²	140 ÷ 170
∞ Thinning by weight	%	0 ÷ 5

Suitable for

industrial and marine environment, on structures subjected to a service temperature up to 250°C

Not suitable for

immersion service or for surfaces subjected to aggressive splashes and vapours

Recommended preceeding/subsequent coat

471 ELCOZINCOSIL

Notes

The product achieves its complete polymerization after 30' at 180°C.

Notes

This sheet gives the technical data based on our best technical and practical experience. However, due to the variable environment conditions or individual application systems we can not bear any direct or indirect liability or give any guarantee for the use of our products. The customer has to verify the product's suitability for the requested use. For more technical informations and details please contact our technical service.

Rev. june 2018. This revision substitutes any otherone.

